



SOFTLINE SG

ADDOLCIMENTO ACQUA

Addolcitori doppia colonna

SOFTLINE SG

Campi di impiego

Gli impianti di addolcimento della serie SOFTLINE SG vengono applicati dove esiste l'esigenza di utilizzo di acqua addolcita in modo continuativo in qualsiasi applicazione industriale. Le caratteristiche costruttive di questi impianti ne consentono inoltre un utilizzo per acqua ad uso alimentare e per consumo umano.

Caratteristiche costruttive

Gli addolcitori modello SOFTLINE SG sono costituiti da due bombole in materiale composito, contenenti le resine per addolcimento, da due tini in materiale plastico per il contenimento della salamoia, e da un gruppo valvolare composto da due unità interconnesse, entrambe montate in testa alle bombole.

Le resine a scambio ionico utilizzate sono del tipo cationico forte a ciclo sodico (Na) e possono essere sia di tipo industriale che per uso alimentare. Tutti i materiali utilizzati sono compatibili per uso alimentare e per consumo umano.

Il ciclo di rigenerazione viene attuato immediatamente all'esaurimento del volume.

Vantaggi

- Semplicità di installazione idraulica grazie all'integrazione del contaltri lanciaimpulsi nel corpo valvola con forte riduzione dei tempi e costi di installazione
- Semplicità di installazione elettrica grazie all'integrazione del programmatore elettronico nella valvola automatica.

Modalità di installazione

Gli addolcitori delle serie SOFTLINE SG devono essere installati idraulicamente mediante dei giunti flessibili.

Tutti i modelli di addolcitori sono disponibili anche nella versione con sistema di disinfezione resine per l'utilizzo nel trattamento acqua ad uso potabile.

